**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА И ПРОДОВОЛЬСТВИЯ**

**РЕСПУБЛИКИ ДАГЕСТАН**

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение РД**

**«Сельскохозяйственный колледж им. Ш.И. Шихсаидова»**

|  |  |
| --- | --- |
|  | C:\Users\User\Downloads\WhatsApp Image 2024-07-11 at 11.09.20.jpeg |

**Рабочая программа дисциплины**

**«ПМн.01 ПОДГОТОВКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ РАСКРОЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ РАСКРОЙНЫХ КОМПЛЕКСОВ»**

**Код и наименование специальности**

29.01.34 – «Оператор производства швейного оборудования»

**Код и наименование укрупненной группы профессий, специальностей**

29.00.00 – «Технологии легкой промышленности»

**Форма обучения очная**

**Срок обучения:** на базе среднего общего образования –10 месяцев

 **2024 г.**

ОДОБРЕНА

Решением предметно-цикловой

комиссии общепрофессиональных дисциплин

и ПМ технического профиля

 (наименование цикловой комиссии)

Протокол № 8 от «16» \_04 2024 г.

**Составитель (автор):**

Коллектив преподавателей ГБПОУ РД «Сельскохозяйственный колледж им. Ш.И. Шихсаидова»: Беков Р.Б, Насруллаева З.О., Абулашева С.А. Муртазалиева А.

**Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО по специальности**

29.01.34 – «Оператор производства швейного оборудования»

**Организация-разработчик:**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Дагестан «Сельскохозяйственный колледж им.Ш.И. Шихсаидова», г. Буйнакск.

**СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ**

[**1. Общая характеристика**](#_Toc156820309)

[1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы](#_Toc156820310)

[1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля](#_Toc156820311)

[**2. Структура и содержание профессионального модуля**](#_Toc156820312)

[2.1. Трудоемкость освоения модуля](#_Toc156820313)

[2.2. Структура профессионального модуля](#_Toc156820314)

[2.3. Примерное содержание профессионального модуля](#_Toc156820315)

[2.4. Курсовой проект (работа) (для специальностей СПО, если предусмотрено)](#_Toc156820316)

[**3. Условия реализации профессионального модуля**](#_Toc156820317)

[3.1. Материально-техническое обеспечение](#_Toc156820318)

[3.2. Учебно-методическое обеспечение](#_Toc156820319)

[**4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля**](#_Toc156820320)

**1. Общая характеристика РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**«ПМн.01 ПОДГОТОВКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ РАСКРОЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ РАСКРОЙНЫХ КОМПЛЕКСОВ»**

**1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы**

Цель модуля: освоение вида деятельности «Подготовка и обслуживание раскройного оборудования и автоматизированных раскройных комплексов».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы по направленности «Подготовительно-раскройное производство».

**1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля**

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен[[1]](#footnote-1):

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код ОК, ПК** | **Уметь** | **Знать** | **Владеть навыками** |
| ОК.01 | распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные частиопределять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсывыявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемывладеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферахоценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) | актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областяхосновные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контекстеметоды работы в профессиональной и смежных сферахпорядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности | - |
| ОК.02 | определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информациивыделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поискаоценивать практическую значимость результатов поискаприменять средства информационных технологий для решения профессиональных задачиспользовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельностииспользовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач | номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельностиприемы структурирования информацииформат оформления результатов поиска информациисовременные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства | - |
| ОК.07 | соблюдать нормы экологической безопасностиопределять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессииорганизовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производстваорганизовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий регионаэффективно действовать в чрезвычайных ситуациях | правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельностипути обеспечения ресурсосбереженияпринципы бережливого производстваосновные направления изменения климатических условий регионаправила поведения в чрезвычайных ситуациях | - |
| ОК.09 | понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темыучаствовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темыстроить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельностикратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы | правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темыосновные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельностиособенности произношенияправила чтения текстов профессиональной направленности | - |
| ПК 1.1 | устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования | правила применения машин, устройство обслуживаемого оборудования и машин; принцип работы машин для раскроя различных материалов;правила пользования и устройство применяемых контрольно- измерительных инструментов и приспособлений для раскроя различных материалов | участия в техническом обслуживании раскройного оборудования и в его ремонте |
| ПК 1.2 | анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в общем производстве текстильных изделий и одеждыопределять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждыпредпринимать необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждывыполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждыпользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждыанализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с КИПиА, агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями общего производства текстильных изделий и одеждыпредотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды из-за ошибок в их эксплуатации | термины и понятия, используемые в общем производстве текстильных изделий и одеждыформа и структура сменного задания в общем производстве текстильных изделий и одеждынормативно-технологическая документация на текстильные изделия и одеждутехнологические инструкции по общему производству текстильных изделий и одеждытребования производственно-технических инструкций к процессам выработки текстильных изделий и одеждымаршруты обходов КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждытребования, предъявляемые к качеству гребней, катушек, шпилек, рогулек, веретен, барабанов и нажимных валиковтехнологические параметры заправки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды раскройного комплексаинструкции по эксплуатации, уходу и чистке агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждыспособы наладки агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждыназначение и устройство КИПиА, установленных на пульте управления, в общем производстве текстильных изделий и одеждыпорядок подготовки КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды к проведению планово-предупредительного ремонтапрограммное обеспечение, применяемое на рабочем месте оператора агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды | обхода (по установленным маршрутам) и визуального осмотра состояния контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее – КИПиА), агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды на предмет отсутствия механических поврежденийпроверки на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждыпроверки наличие и исправности заграждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждывыявлять возможные неисправности КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском общего производства текстильных изделий и одеждыинформировать дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностяхликвидировать намоты, навивы нитей/волокон/ваты/пряжи и завалов, снимать пух с чистителей, веретен и валиков агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждызаменять быстроизнашиваемые элементы агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждыполучать (передавать) информацию при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранениюпроверять наличие и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушениявести журнал и учетную документацию рабочего места оператора общего производства текстильных изделий и одежды |
| ПК 1.3 | не допускать и предотвращать нарушения норм и правил охраны труда при работе на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды из-за ошибок в их эксплуатациивыполнять последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждыприменять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях | требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в общем производстве текстильных изделий и одеждыпорядок действий в аварийных ситуациях в общем производстве текстильных изделий и одеждыинструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одеждыплан эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве текстильных изделий и одежды | обеспечения бесперебойной и безопасной работы на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одеждысоблюдения правил безопасного труда |

**2. Структура и содержание профессионального модуля**

**2.1. Трудоемкость освоения модуля**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование составных частей модуля** | **Объем в часах** | **В т.ч. в форме практ. подготовки** |
| Учебные занятия | 119 | 71 |
| Самостоятельная работа | - | - |
| Практика, в т.ч.: | 108 | 108 |
| учебная | 72 | 72 |
| производственная | 36 | 36 |
| Промежуточная аттестация  | 24 |  |
| Всего | **251** | **179** |

**2.2. Структура профессионального модуля**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ОК, ПК | Наименования разделов профессионального модуля | Всего, час. | В т.ч. в форме практической подготовки | Обучение по МДК, в т.ч.: | Учебные занятия | Курсовая работа (проект) | Самостоятельная работа*[[2]](#footnote-2)* | Учебная практика | Производственная практика |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ОК 01, 02, 07, 09ПК 1.1 | Раздел 1. Устройство и обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства | **51[[3]](#footnote-3)** | **37** | **33** | 33 | х | **-** | **18** |  |
| ОК 01, 02, 07, 09ПК 1.2 | Раздел 2. Устройство и техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса | **76** | **58** | **40** | 40 | х | **-** | **36** |  |
| ОК 01, 02, 07, 09ПК 1.3 | Раздел 3. Контроль эксплуатационно-технологических параметров швейного оборудования | **64** | **48** | **46** | 46 | х | **-** | **18** |  |
| ОК 01, 02, 07, 09ПК 1.1, 1.2, 1.3 | Производственная практика | **36** | **36** |  |  |  | **36** |
|  | Промежуточная аттестация | **24** |  |  |  |  |  |
|  | ***Всего:***  | **251** | **179** | **119** | **119** | **Х** | **Х** | **72** | **36** |

**2.3. Примерное содержание профессионального модуля**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование разделов и тем** | **Примерное содержание учебного материала, практических и лабораторных занятий** |
| **Раздел 1. Устройство и обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства (51 ак.ч.)** |
| **МДКн.01.01 Устройство и обслуживание оборудования подготовительно-раскройного производства** |
| **Тема 1.1. Устройство и обслуживание оборудования подготовительного производства** | **Содержание**  |
| **1. Транспортировочное оборудование подготовительного цеха.** Виды, назначение, технические характеристики, устройство.  |
| **2.Оборудование для разбраковки и измерения тканей и материалов.** Виды, назначение, технические характеристики, устройство. |
| **3.Обслуживание оборудования для разбраковки и измерения.** Правила эксплуатации**.** Периодичность технического осмотра, регулировка, наладка. Нормативно-технологическая документация. Требования производственно-технических инструкций. Форма и структура сменного задания. Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок. Требования безопасности труда. |
| **4.Общие сведения о диагностике отказов оборудования для разбраковки и измерения.** Средства и методы диагностирования. Причины отказов, методы устранения неисправностей. Инструменты и приспособления, применяемые для устранения выявленных неисправностей в работе оборудования, машин, подготовительного производства Многосоставные отказы и способы их устранения. |
| **Тема 1.2. Устройство и обслуживание оборудования раскройного производства** | **Содержание**  |
| **1.Оборудование для ручного настилания материала.** Виды, назначение, технические характеристики, устройство: столы для ручного настилания материала, игольчатые столы, концевые линейки, настилочные машины. Требования безопасности труда. |
| **2.Оборудование для ручного разрезания настилов.** Виды, назначение, технические характеристики, устройство: передвижные раскройные машины с прямым ножом, передвижные раскройные столы с пластинчатым ножом, передвижные раскройные столы с дисковым ножом, стационарные ленточные машины, настилочные машины |
| **3.Обслуживание оборудования для ручного настилания и разрезания материала.** Правила эксплуатации**.** Периодичность технического осмотра, регулировка, наладка. Нормативно-технологическая документация. Требования производственно-технических инструкций. Форма и структура сменного задания. Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок. Требования безопасности труда |
| **4.Общие сведения о диагностике отказов оборудования для настилания и разрезания материалов.** Средства и методы диагностирования. Причины отказов, методы устранения неисправностей. Многосоставные отказы и способы их устранения. Инструменты и приспособления, применяемые для устранения выявленных неисправностей в работе оборудования, машин, раскройного производства. |
| **В том числе практических занятий и лабораторных работ** |
| **Практическое занятие 1**. Составление технологической карты «Параметры заправки оборудования и машин для разбраковки и измерения».  |
| **Практическое занятие 2**. Составление маршрута обходов «Контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров оборудования для разбраковки и измерения. Выявление неисправностей». |
| **Практическое занятие 3**. Составление технологической карты «Алгоритм устранения мелких неполадок в работе оборудования для разбраковки и измерения. Регулировка и наладка в соответствии технической документацией общего и специализированного назначения». |
| **Практическое занятие 4**. Составление технологической карты «Параметры заправки и эксплуатации настилочного оборудования». |
| **Практическое занятие 5.** Составление технологической карты «Параметры эксплуатации передвижных раскройных машин». |
| **Практическое занятие 6.** Составление технологической карты «Алгоритм устранения мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования передвижного раскройного оборудования. Регулировка и наладка в соответствии технической документацией общего и специализированного назначения». |
| **Учебная практика раздела 1****Виды работ** 1. Организация рабочего места. Требования норм и правил охраны труда и пожарной безопасности при работе на оборудовании, машинах подготовительного раскройного производства.2. Анализ технической документации установленного оборудования подготовительно-раскройного производства.Анализ сменного задания и информации о выявленных проблемах оборудованием, машинами подготовительно-раскройного производства.3. Выполнение профилактического осмотра и контроль технологических режимов для работы оборудования и машин подготовительно-раскройного производства. Устранение мелких неполадок в работе оборудования и машин подготовительно-раскройного производства.4. Выполнение визуального и инструментального контроля и определение механических повреждений и отклонений от нормативных показателей работы оборудования, машин, отработка действий при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы.5. Отработка маршрутов обходов оборудования, машин, технологических установок с целью предотвращения повторяющихся неполадок в работе из-за ошибок в их эксплуатации. Оформление актов аварийной остановки и ремонта оборудования. |
| **Промежуточная аттестация – экзамен (12 ак.ч.)** |
| **Раздел 2. Устройство и техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса (76 ак.ч.)** |
| **МДКн.01.02 Устройство и техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса**  |
| **Тема 1.1. Устройство и техническое обслуживание автоматизированного настилочно- раскройного комплекса** | **Содержание**  |
| **1. Устройство автоматизированного настилочно- раскройного комплекса.** Устройство комплекса, назначение, функции, технические данные, производительность. способы и режимы работы.  |
| **2.Автоматизированная настилочная машина**. Устройство модулей АРУ принципы работы, технологические параметры заправки и эксплуатации, раскройного стола, механизма перемещения раскройной головки (портал), раскройная головка, механизм (буксировки) перемещения настила, устройство ввода и управления, установка ваккумирования, электрооборудование.  |
| **3.Автоматизированная раскройная установка.** Устройство АРУ принципы работы и эксплуатации составными частями: тележка, каретка, стол настилочный, загружатель. |
| **4.Система автоматизированного проектирования и раскладки лекал.** Устройство, назначение и возможности САПР. Управление процессом раскладки лекал. Зарисовка и вырезание лекал на графопостроителе. Управление процессом автоматического раскроя. Передача информации и баз данных в систему учета, планирования и управления производством. |
| **5.Обслуживание автоматизированного настилочно- раскройного комплекса**: Нормативно-технологическая документация. Требования производственно-технических инструкций. Правила эксплуатации. Периодичность технического осмотра, регулировка, наладка. Форма и структура сменного задания. Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок. Инструкции по уходу и чистке автоматических линий. Требования безопасности труда |
| **6.Общие сведения о диагностике отказов оборудования для настилания и разрезания материалов.** Средства и методы диагностирования. Причины отказов, методы устранения неисправностей. Многосоставные отказы и способы их устранения. |
| **В том числе практических и лабораторных занятий** |
| **Практическое занятие 1.** Функционирование АРУ под руководством оператора разработка алгоритма действий по инструкции производителя. |
| **Практическое занятие 2.** Составление технологической карты «Алгоритм устранения мелких неполадок в работе АРУ.  |
| **Практическое занятие 3**. Функционирование АНМ под руководством оператора разработка алгоритма действий по инструкции производителя. |
| **Практическое занятие 4.** Составление технологической карты «Алгоритм устранения мелких неполадок в работе АНМ». |
| **Практическое занятие 5**. Функционирование САПР под руководством оператора разработка алгоритма действий по инструкции производителя. |
| **Учебная практика раздела 2****Виды работ** 1. Организация рабочего места. Требования норм и правил охраны труда и пожарной безопасности при работе на автоматизированном настилочно-раскройном комплексе.2. Анализ технической документации установленного автоматизированного настилочно- раскройного комплекса, сменного задания и информации о выявленных проблемах автоматизированного настилочно- раскройного комплекса. 3. Выполнение профилактического осмотра и контроль технологических режимов для работы автоматизированного настилочно- раскройного комплекса. Устранение мелких неполадок в работе автоматизированного настилочно-раскройного комплекса.4. Отработка маршрутов обходов автоматизированного настилочно- раскройного комплекса с целью предотвращения повторяющихся неполадок в работе из-за ошибок в их эксплуатации. Выполнение визуального и инструментального контроля и определение механических повреждений и отклонений от нормативных показателей работы автоматизированного настилочно- раскройного комплекса, отработка действий при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы. Оформление актов аварийной остановки и ремонта оборудования. |
| **Промежуточная аттестация – экзамен (12 ак.ч.)** |
| **Раздел 3. Контроль эксплуатационно-технологических параметров швейного оборудования (64 ак.ч.)** |
| **МДКн.01.03 Контроль эксплуатационно-технологических параметров швейного оборудования** |
| **Тема 1.1. Требования охраны труда при работе настилочно- раскройного оборудовании**  | **Содержание**  |
| **1.** Общие требования охраны труда и пожарной безопасности на подготовительно-раскройном производстве. |
| **2.** Требования охраны труда при производстве погрузочно-разгрузочных работ. |
| **3.** Требования охраны труда при работе на оборудовании для размотки, изменения и разбраковки материала. |
| **4.** Требования охраны труда при работе на раскройном оборудовании, вырубочных прессах, передвижных раскройных машинах. |
| **5.**Требования охраны труда при работе на настилочных машинах. |
| **6.** Требования охраны труда при работе АНРК |
| **В том числе практических и лабораторных занятий** |
| **Практическое занятие 1.** Права и обязанности работника и работодателя в области охраны труда. |
| **Практическое занятие 2.** Расследование, оформление и учет несчастных случаев на производстве. |
| **Практическое занятие 3**. Методы и средства обеспечения электробезопасности |
| **Практическое занятие 4**. Способы и средства тушения пожаров, меры их предупреждения |
| **Учебная практика раздела 3****Виды работ** 1. Организация рабочего места. Требования норм и правил охраны труда и пожарной безопасности при работе на оборудовании, машинах подготовительного раскройного производства.2. Анализ технической документации установленного оборудования подготовительно-раскройного производства.Анализ сменного задания и информации о выявленных проблемах оборудованием, машинами подготовительно-раскройного производства.3. Выполнение профилактического осмотра и контроль технологических режимов для работы оборудования и машин подготовительно-раскройного производства. Устранение мелких неполадок в работе оборудования и машин подготовительно-раскройного производства.4. Выполнение визуального и инструментального контроля и определение механических повреждений и отклонений от нормативных показателей работы оборудования, машин, отработка действий при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы.5. Отработка маршрутов обходов оборудования, машин, технологических установок с целью предотвращения повторяющихся неполадок в работе из-за ошибок в их эксплуатации. Оформление актов аварийной остановки и ремонта оборудования. |
| **Рекомендуемая форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачет** |
| **Производственная практика****Виды работ:**1. Организация рабочего места. Требования норм и правил охраны труда и пожарной безопасности при работе на оборудовании, машинах АНРК подготовительного раскройного производства.
2. Организация предэксплутационного контроля работы оборудования: проверка наличия и исправности заграждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств; наличия посторонних шумов в работе оборудования и машин, АНРК; выявление возможные неисправности оборудования, машин, АНРК путем контрольных включений на холостом ходу перед пуском общего производства. Информирование дежурного специалиста (оператора более высокого уровня квалификации, диспетчера, руководства) о выявленных неисправностях.
3. Участие в техническом обслуживании раскройного оборудования и в его ремонте под контролем наставника: ликвидация намотов, навивов и завалов материалов, снятие пуха с чистителей, веретен и валиков агрегатов, оборудования и машин. Замена быстро изнашиваемых элементов.
4. Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния оборудования, машин, АНРК подготовительно-раскройного производства на предмет отсутствия механических повреждений. Обеспечение бесперебойной и безопасной работы на оборудовании, машинах, АНРК подготовительно-раскройного производства.
5. Ведение журнала и учетной документации рабочего места оператора швейного производства. Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению. Проверка наличия и комплектности аварийного инструмента, средств пожаротушения. общего производства текстильных изделий и одежды.
 |
| **Всего: 251 ак.ч.** |

**3. Условия реализации профессионального модуля**

**3.1. Материально-техническое обеспечение**

Кабинеты «общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей», оснащенные в соответствии с приложением 3 ПОП-П.

Мастерская «подготовительно-раскройного производства»*,* оснащенная в соответствии с приложением 3 ПОП-П*.*

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ), оснащенная(ые) в соответствии с приложением 3 ПОП-П*.*

**3.2. Учебно-методическое обеспечение**

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

**3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания**

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2022. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/490774

2.Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства: учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 124 c. — ISBN 978-985-7234-11-0. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROFобразование: [сайт]. — URL: https://profspo.ru/books/100392 (дата обращения: 14.01.2022). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей.

**3.2.2. Дополнительные источники** *(при необходимости)*

**4. Контроль и оценка результатов освоения
профессионального модуля**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Код ПК, ОК** | **Критерии оценки результата (показатели освоенности компетенций)** | **Формы контроля и методы оценки[[4]](#footnote-4)** |
| ПК 1.1 | Демонстрирует умение устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования | Контрольные работы, тестирование, экзамен. Интерпретация результатов и экспертное наблюдение за ходом выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля. |
| ПК 1.2 | Демонстрирует способность анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в общем производстве текстильных изделий и одежды.Умеет определять визуально или с использованием приборов механические повреждения и нормативные показатели работы КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.Предпринимает необходимые действия при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.Демонстрирует умение выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.Пользуется инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.Демонстрирует умение анализировать сменное задание и информацию о выявленных проблемах с КИПиА, агрегатами, оборудованием, машинами, технологическими установками и автоматическими линиями общего производства текстильных изделий и одежды.Демонстрирует способность предотвращать повторяющиеся неполадки в работе агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды из-за ошибок в их эксплуатации |
| ПК 1.3 | Демонстрирует умение предотвращать нарушения норм и правил охраны труда при работе на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды из-за ошибок в их эксплуатации.Эффективно выполняет последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды.Демонстрирует способность применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| ОК 01 | Демонстрирует точность распознавания сложных проблемных ситуаций в различных контекстах;демонстрирует адекватность анализа сложных ситуаций при решении задач профессиональной деятельности;оптимально определяет этапы решения задачи;адекватно определяет потребность в информации;адекватно определяет источники нужных ресурсов;разрабатывает детальный план действий;правильно оценивает риски на каждом шагу;точно оценивает плюсы и минусы полученного результата, своего плана и его реализации, формирует предложения критериев оценки и рекомендаций по улучшению плана | Экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения:- заданий для практических/ лабораторных занятий;- заданий по учебной и производственной практике;- заданий для самостоятельной работы |
| ОК 02 | Осуществляет оптимальное планирование информационного поиска из широкого набора источников, необходимого для выполнения профессиональных задач;демонстрирует адекватность анализа полученной информации, точность выделения в ней главных аспектов;демонстрирует точность при структурировании отобранной информации в соответствии с параметрами поиска;адекватно интерпретирует полученную информацию в контексте профессиональной деятельности |
| ОК 07 | Соблюдает правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности;Демонстрирует приемы обеспечения ресурсосбережения на рабочем месте |
| ОК 09 | Демонстрирует адекватность понимания общего смысла четко произнесенных высказываний на известные профессиональные темы);демонстрирует адекватность применения нормативной документации в профессиональной деятельности;точно, адекватно ситуации обосновывает и объясняет свои действия (текущие и планируемые);корректно формирует простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы. |

1. *Берутся сведения, указанные по данному виду деятельности в п. 4.2.* [↑](#footnote-ref-1)
2. Самостоятельная работа в рамках образовательной программы планируется образовательной организацией. [↑](#footnote-ref-2)
3. *При рассредоточенной практике.* [↑](#footnote-ref-3)
4. Примеры оформления формы контроля: контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Примеры оформления методов оценки: интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля. [↑](#footnote-ref-4)